

## Master Spécialisé : Comptabilité, Contrôle et Audit (CCA)

### APPEL A CANDIDATURE

ANNEE UNIVERSITAIRE : 2023 - 2024

#### Objectifs :

Le Master Comptabilité Contrôle et Audit est un diplôme national de niveau Bac+5. Il a pour vocation de former des cadres financiers de haut niveau dans le domaine de la gestion financière et fiscale par la mise en place d'un programme d'apprentissage varié qui permet aux étudiants l'acquisition d'outils et de techniques en comptabilité approfondie, en contrôle de gestion et en diagnostic financier.

#### Débouchés :

Le Master CCA vise à répondre aux besoins croissants des entreprises en compétences spécialisées en comptabilité, contrôle et audit, et de ce fait à préparer les étudiants aux métiers de la comptabilité, du contrôle de gestion et de l'audit interne et externe. Les lauréats de ce programme peuvent s'engager dans les métiers suivants : Audit, Conseil en finance, Expertise comptable, Contrôle de gestion, Direction administrative et financière, Banque d'affaires, etc. ou s'inscrire en cycle de doctorat pour ceux qui désirent se destiner à la recherche en poursuivant leurs études au plus haut grade universitaire.

#### Programme de la Formation

<b>SEMESTRE 1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• M1: Comptabilité approfondie</li> <li>• M2: Contrôle de gestion approfondie</li> <li>• M3: Audit comptable et financier</li> <li>• M4: Gestion financière approfondie</li> <li>• M5: Communication économique et financière</li> <li>• M6: Management des SI et Outils de pilotage avancés</li> </ul>
<b>SEMESTRE 2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• M7: L'Ingénierie financière et Evaluation des entreprises</li> <li>• M8: Audit et inspection bancaire</li> <li>• M9: Audit interne et organisation des systèmes d'informations comptables</li> <li>• M10: Contentieux et contrôle fiscal</li> <li>• M11: Gestion trésorerie et négociations banques-entreprises</li> <li>• M12: Ingénierie juridique et contrats internationaux</li> </ul>
<b>SEMESTRE 3</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• M13: Comptabilité internationale et consolidation des comptes</li> <li>• M14: Finance participative</li> <li>• M15: Audit externe et révision comptable</li> <li>• M16: Gestion et audit fiscal</li> <li>• M17: Méthodologie de recherche en sciences de gestion</li> <li>• M18: Économétrie et techniques d'enquête</li> </ul>
<b>SEMESTRE 4</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• STAGE PROFESSIONNEL ET MEMOIRE</li> </ul>

## **Diplômes requis :**

Être titulaire d'une licence en Economie & Gestion parcours Gestion, Finance, Comptabilité, Contrôle et Audit, ou diplôme d'études en école de commerce avec une dominante comptabilité/contrôle.

**L'admission en Master 1 :** l'admission des candidats se fait en trois étapes :

- 1) Etude des dossiers ;
- 2) Concours écrit ;
- 3) Entretien oral.

## **Calendrier à retenir :**

**Du 19/08/2023 au 05/09/2023 :** Pré-candidature sur le site de la FEG :

<https://fegbm.usms.ac.ma/precandidature> (toute préinscription en ligne hors délai sera rejetée).

**19/09/2023 :** Présélection sur dossier et affichage de la liste des candidats retenus pour passer le concours écrit.

**25/09/2023 :** Concours écrit

**27/09/2023 :** Affichage des résultats de l'écrit

**02/10/2023 :** Entretien oral

**NB :- Les dates dépendent du nombre de dossiers à traiter**

- Les candidats sont appelés à consulter régulièrement le site web de l'établissement pour toute information ou mise à jour du calendrier.

## **Contact :**

**Faculté d'Economie et de Gestion**

**Campus Mghila**

**23000 Béni Mellal**

**Maroc**

<https://fegbm.usms.ac.ma>

<http://web.facebook.com/FEG.BM>